



US-30MTA型

锥度张力控制器
使用说明书

一、技术性能:

电源电压: 单相AC220V/110V 50/60HZ。
输出功率: 120VA DC0--24V 4A(MAX) DC0-10V(双工位)
输出负载: 具有24V双工位输出(使用于磁粉制动器和离合器), 同时具有0-10V双工位输出(使用于变频器、伺服控制器、力矩电机控制器、直流控制器等)。
工作方式: 收卷/放卷由初始值终止值任意设定(当设定终止值高于初始值时为收卷方式, 反之当设定终止值低于初始值时为放卷方式)。
设定形式: 显示采用液晶菜单形式 由数码电位器或功能键设定。
张力方式: 收卷/放卷锥度张力自动控制。
工位控制: 具有记忆式双工位0--30秒内平稳转换过程和外接双工位转换、外接复位操作功能。

二、初次工作操作步骤(端子接线方法):

接线: 接好电源, 将负载接入相应端子。

内部连接	磁粉负载	电压负载	多功能	霍尔开关	计数输入	电源
○ ○	24V 24V 0V F2 F1 G	10V 10V G V2 V1 G	复位 刹车 备用 MI0 MI1 G	○ ○ ○ CP + 兰 黑 棕	③ ④ ⑤ CP + 兰 黑 棕	110V/220V ○ ○

负载如是磁粉, 接入G、F1端子。如需双工位工作, 可将另一负载接入G、F2端子。G为负载公共地线。(请查看线背面电路板图)。
负载如是变频器、力矩电机等则接在V0、V1端子, 如需双工位工作, 可将另一负载接入V0、V2端子。V0为负载公共地线。
将计数轮和霍尔开关的蓝(地线)、黑(信号)、棕(正电源)三根线对应接入③、④、⑤接线端子。
如需外接双工位转换操作或外接复位操作, 可将触发开关接在MI0和G端子处。
如需外接停止刹车(放卷)外接操作, 可将触发开关接在MI1和G端子处。

内部连接端子: 交流AC28V输入, 电流超过4A以上外接。
警告!!! 切勿连接220V

三、操作步骤:

(一) 手动工作

开启电源, 按手动键 → 上方绿色指示灯亮, 此时为手动状态。
设定负载百分比值 调节白色电位器旋钮, 使张力为合适值, LED显示屏上显示对应数值。(下图以10.0值为例)



(二) 自动工作的初始设定:

按ENTER键 → 将文字显示屏上显示(请输入双工位转换时间)
设定双工位转换延时值T, 调节白色电位器旋钮, (或按▲INC/▼DEC键) 为合适值。T01-T30表示1秒30秒。



按ENTER键 → 将文字显示屏上显示(请输入初始张力值)
将FXX设定为和LED屏的显示相同。(小数点可四舍五入)
此值为张力负载电压百分比初始设定值。(FXX范围为F00-F99)



按ENTER键 → 将文字显示屏上显示(请输入终止张力值)
将EXX此值为张力负载电压百分比终止设定值
(EXX范围为E00-E99, 小数点可四舍五入)



设定终止值E → 调节白色电位器旋钮, EXX数值大小决定工作在收卷或放卷状态, 将EXX设定为:
如是放卷工作, EXX值应小于FXX值。
如是收卷工作, EXX值应大于FXX值。



按ENTER键→将文字显示屏上显示（请输入主锥度H1）
H1和D为单位计数轮米数长度系数（锥度系数比例值）
HXX设定在H01-H99之间。（一般出厂时将HXX设为H99）



按ENTER键→将文字显示屏上显示（请输入辅助锥度H2）
H2为单位霍尔开关圈数系数（锥度系数比例值）
HXX设定在H01-H99之间。（一般出厂时将HXX设为H99）



按ENTER键→将文字显示屏上显示（请输入单位米数长度D）
H1和D为单位米数长度系数（锥度系数比例值）
DXX设定在D01-D99之间（一般出厂时将H1设为H99，如D为D01，则锥度每1米增加0.1%）



按ENTER键→将文字显示屏上显示（请输入刹车电压）
文字显示屏上显示OXX(刹车值设定)，(X为0-9任意数，
OXX范围为O01-O99)。主要用于放卷停车刹车时，外接
按钮MI1和G端子。



（三）自动工作操作：

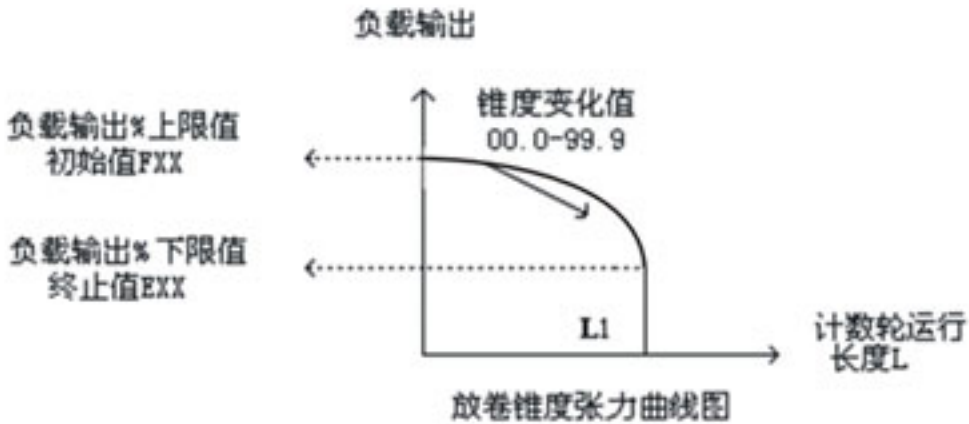
设定完毕，按自动键约几秒钟后文字屏显示为收卷或放卷
张力控制状态。自动键上方红色指示灯亮，此时进入自动
工作状态。



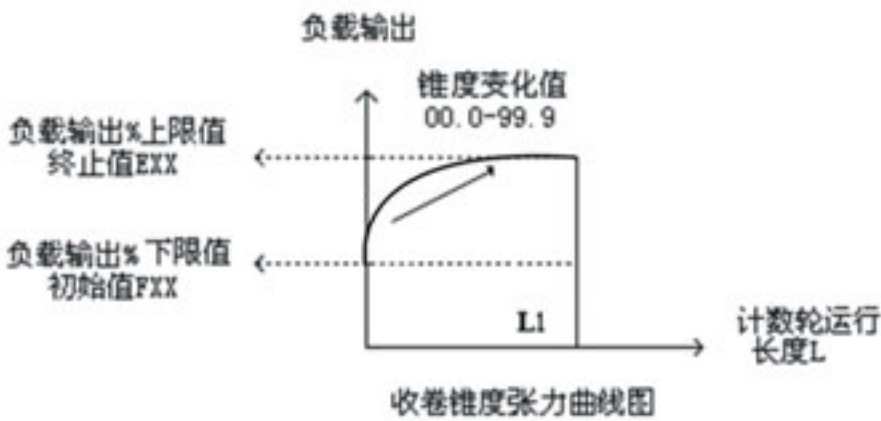
并机运行→机器起动后，随着计数轮转动，文字屏显示的锥度
变化值将慢慢递增，一直到最大值,(见锥度张力曲线图)与此同时，
LED屏上显示的电压百分比初始值将慢慢有所变化：如是放卷工
作，LED屏上显示的初始值将慢慢递减至EXX终止设定值。如是
收卷工作，LED屏上显示的初始值将慢慢递增至EXX终止设定值。
工作过程中，如感觉张力不合适，可适当DXX设定值(例如：修改
设定D10，在10米时锥度单位将增加一个数即为001，依次递增，
锥度值根据需要修改)。

本功能的操作要点在于：

- 1、HXX与DXX的正确设定.递增或递减的速度取决于HXX与DXX的设定之比,DXX越大，速度越慢。反之相反。
- 2、终止值EXX的设定既负载输出电压百分比上限值（收卷）和下限值（放卷）的正确设定。一般情况下，从初始值FXX到终止值EXX的设定应有一定距离，初次设定可拉大距离，待第一轮工作完毕后，此时屏上显示的数值既为终止值EXX，此时可再将终止值EXX设定为该数值即可。



随着计数轮的运转负载输出将从设定的初始值FXX（上
限值）慢慢下降至设定的终止值EXX（下限值）。



随着计数轮的运转负载输出将从设定的初始值FXX
（下限值）慢慢上升至设定的终止值EXX（上限值）。

四、面板特殊功能键说明：

负载输出ON/OFF:ON为负载输出，OFF为负载关断。
1#/2#双工位：按1#/2#转换时，两个工位都有负载输出，
延时完毕，原工位负载输出为0，新工位保持负载输出，
从而保证了双工位转换的平稳过渡。

复位功能键：新一轮工作开始时，按复位键，恢复为初始值



拨码开关2：第2档拨至上方ON为双工位输出。为OFF位置为单工位。
拨码开关5：第5档拨至上方ON为英文输出。为OFF位置为中文。

